



\*\*\*\*\* \*\*\*\*\*

Nationalité Française  
Marié  
Permis B

\*\* \*\*\*\*\* \* \* \*\*\*\*\*

Dijon (21000)

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*.\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*\*

## Ingénieur logistique, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

avr. 2018 /

#### Gestionnaire de Production

Safran E. D. Dijon

- \* Planifier la production pour respecter le Plan Directeur de Production établi
- \* Coordonner transversalement la chaîne logistique Amont et Aval pour atteindre les objectifs
- \* Ordonnancer et Suivre la Production
- \* Participer activement à la mise en ligne de postes de production (responsable de l'élaboration des VSM actuel et futur + servi des composants en kitting)

oct. 2016 / oct. 2017

#### Responsable de projet en alternance

Méthodes Logistiques à Thales Avionics Vendôme

- \* Définir les objectifs de la chaîne logistique : Passage de l'On Time Delivery de 48h à 2h entre le prestataire Réception Magasin Servi et les ateliers avec le respect de l'On Quality Delivery
- \* Coordonner les maillons de la chaîne logistique : Kanban, Mise en place du Flux Continu Tiré
- Lissé au magasin de pièces primaires
- \* Etablir des procédures adaptées : Préparation des Kitting
- \* Planifier et organiser : Standardisation des conditionnements en mode projet, passage de 16 à 8 caisses mutualisables ; établissement de cahier des charges
- \* Optimiser l'ensemble de la chaîne : Amélioration Continue, Kaizen, Rationalisation des points de dépose du train logistique, gain de place de 50% dans le stock de caisses vides et de 25% sur les wagons

mars 2015 / août 2016

#### Technicien Logistique Retour

Thales Avionics Vendôme

(Aéronautique/Electronique):

- \* Créer des commandes et des Rapports de Non-Conformité
- \* Gérer le stock de pièces bord de ligne : Inventaire, analyse des écarts...
- \* Coordonner la réparation des pièces (Fournisseurs, Ateliers et Logisticiens)
- \* Manager le stock de pièces non conformes

oct. 2012 / août 2014

#### Responsable de projet en alternance

d'Airbus Nantes (Aéronautique)

- \* Instaurer la gestion des risques fournisseur dans le service
- \* Etablir des procédures adaptées de Communication des problèmes
- \* Mettre en place des réunions périodiques
- \* Former des utilisateurs

janv. 2011 /

Tricotage des Vosges à Vagney

- Participer à la mise en place d'un logiciel de GPAO ; Optimiser la gestion des encours ; Proposer des améliorations de flux d'une ressource

janv. 1996 / janv. 2011

#### Conducteur

MVM de Mattaincourt

- Mattaincourt : Manager une petite équipe de production avec suivi du planning de production et

## DIPLOMES ET FORMATIONS

---

- oct. 2016 / oct. 2017**      **Obtention titre RNCP niveau 1 (Master 2) par alternance de Manager de la Chaîne Logistique. Définir une stratégie globale de la chaîne de valeur ; Vis - BAC+5**  
CNAM-ISERPA d'Angers
- oct. 2012 / sept. 2014**      **titre RNCP niveau 2 (Master 1) par alternance de Responsable Opérationnel des Flux. Organisation logistique, pilotage des flux industriels et logistiq - BAC+4**  
CNAM-ISERPA d'Angers
- mars 2011 / nov. 2011**      **Titre de "Technicien Supérieur en Gestion de Production" de niveau BTS : Gestion de production et des stocks - BAC+2**

## COMPETENCES

---

Thales, Time Delivery, Quality Delivery, Kanban, ERP, SAP, Pack Office, Word, Excel, Power Point, Visio, Active Risk Manager, MS Project, Sciforma

## COMPETENCES LINGUISTIQUES

---

**Anglais**                              Courant