



***** *****

Nationalité Française
Marié
Permis B

** ***** * * *****

Dijon (21000)

****.*****@*****.***

Ingénieur logistique, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

avr. 2018 /

Gestionnaire de Production

Safran E. D. Dijon

- * Planifier la production pour respecter le Plan Directeur de Production établi
- * Coordonner transversalement la chaîne logistique Amont et Aval pour atteindre les objectifs
- * Ordonnancer et Suivre la Production
- * Participer activement à la mise en ligne de postes de production (responsable de l'élaboration des VSM actuel et futur + servi des composants en kitting)

oct. 2016 / oct. 2017

Responsable de projet en alternance

Méthodes Logistiques à Thales Avionics Vendôme

- * Définir les objectifs de la chaîne logistique : Passage de l'On Time Delivery de 48h à 2h entre le prestataire Réception Magasin Servi et les ateliers avec le respect de l'On Quality Delivery
- * Coordonner les maillons de la chaîne logistique : Kanban, Mise en place du Flux Continu Tiré
- Lissé au magasin de pièces primaires
- * Etablir des procédures adaptées : Préparation des Kitting
- * Planifier et organiser : Standardisation des conditionnements en mode projet, passage de 16 à 8 caisses mutualisables ; établissement de cahier des charges
- * Optimiser l'ensemble de la chaîne : Amélioration Continue, Kaizen, Rationalisation des points de dépose du train logistique, gain de place de 50% dans le stock de caisses vides et de 25% sur les wagons

mars 2015 / août 2016

Technicien Logistique Retour

Thales Avionics Vendôme

(Aéronautique/Electronique):

- * Créer des commandes et des Rapports de Non-Conformité
- * Gérer le stock de pièces bord de ligne : Inventaire, analyse des écarts...
- * Coordonner la réparation des pièces (Fournisseurs, Ateliers et Logisticiens)
- * Manager le stock de pièces non conformes

oct. 2012 / août 2014

Responsable de projet en alternance

d'Airbus Nantes (Aéronautique)

- * Instaurer la gestion des risques fournisseur dans le service
- * Etablir des procédures adaptées de Communication des problèmes
- * Mettre en place des réunions périodiques
- * Former des utilisateurs

janv. 2011 /

Tricotage des Vosges à Vagney

- Participer à la mise en place d'un logiciel de GPAO ; Optimiser la gestion des encours ; Proposer des améliorations de flux d'une ressource

janv. 1996 / janv. 2011

Conducteur

MVM de Mattaincourt

- Mattaincourt : Manager une petite équipe de production avec suivi du planning de production et

DIPLOMES ET FORMATIONS

- oct. 2016 / oct. 2017** **Obtention titre RNCP niveau 1 (Master 2) par alternance de Manager de la Chaîne Logistique. Définir une stratégie globale de la chaîne de valeur ; Vis - BAC+5**
CNAM-ISERPA d'Angers
- oct. 2012 / sept. 2014** **titre RNCP niveau 2 (Master 1) par alternance de Responsable Opérationnel des Flux. Organisation logistique, pilotage des flux industriels et logistiq - BAC+4**
CNAM-ISERPA d'Angers
- mars 2011 / nov. 2011** **Titre de "Technicien Supérieur en Gestion de Production" de niveau BTS : Gestion de production et des stocks - BAC+2**

COMPETENCES

Thales, Time Delivery, Quality Delivery, Kanban, ERP, SAP, Pack Office, Word, Excel, Power Point, Visio, Active Risk Manager, MS Project, Sciforma

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais Courant