



Nationalité Française

* *****

Trappes (78190)

*****.*****.*****@*****.***

Pilote de flux, Confirmé

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

août 2018 / janv. 2020

Pilote de flux

industriel-Safran Aircraft Engines(Gennevilliers)

Contexte : Augmentation de la cadence de livraisons des pièces du programme Moteur Leap

- * Assurer le respect opérationnel du besoin client sur références ciblées,*
- * Mise en place de plan de rattrapage des pièces et pièces critiques,*
- * Pilotage transverse avec l'ensemble des services qualité, bureau d'étude, maintenance et méthode,*
- * Anticipation de traitement des aléas par identification et maîtrise des risques,*
- * Mise à jour et diffusion des en-cours par secteur, identification des pièces sortant du flux, états des lieux*
- précis des points de blocages qualité pour les pièces en livraison,*
- * Mise à jour indicateurs de performance production / objectif, suivi plan d'actions pour atteinte des*
- objectifs de ramp up, cycles, OTD,*
- * Pilotage et suivi des résolutions des points de blocages qualité,*
- * Gestion de process anneaux en vue de la livraison des pièces,*
- * Mise en place des outils de suivi de flux de production interne.*

juil. 2017 / févr. 2018

Ingénieur Logistique

Groupe Renault (Guyancourt)

- * Pilotage de la logistique de projet pour les véhicules prototypes Renault,*
- * Pilotage des flux et des délais d'approvisionnement auprès des fournisseurs internes et externes,*
- * Gestion des commandes (expression des besoins, demandes des devis, suivi des commandes, ...),*
- * Pilotages des modifications d'approvisionnement en fonction de l'évolution du projet,*
- * Suivi de l'avancement de montage des véhicules auprès de la ligne de production,*
- * Coordination logistique en collaboration avec les fournisseurs,*
- * Gestion des manquants.*

mars 2016 / juil. 2016

Ingénieur Logistique

Lisi Aerospace (Argenton-sur-Creuse)

- * Suivi des carnets de commandes de produits après l'association des OF (ordre de fabrication),*
- * Suivi de l'avancement des OF en atelier et report au service ADV en cas de dérive,*
- * Coordination et suivi quotidien avec l'ensemble des clients*
- * Analyse et gestion des manquants pour chaque niveau de nomenclature,*
- * Elaboration et suivi des plans de rattrapage (LOB) en coordination avec les responsables des UAP,*
- * Participation à la routine PSM1 Logistique de Production et synthétisation,*
- * Proposition de la mise en place des chantiers d'amélioration continue,*
- * Développement et mise en place des outils de pilotage et de suivi de production.*

juil. 2011 / sept. 2014

Analyste Approvisionnement

ALLIANCE HEALTHCARE

- * Pilotage et optimisation d'un stock de valeur de 25 millions d'euros réparti sur 52 entrepôts en France,*
- * Optimisation des flux, des processus et des capacités de stockage.*
- * Analyse quotidien de l'historique des ventes dans un but d'optimisation des passations de commande,*
- * Définition des paramétrages sous l'ERP MANHATTAN ASSOCIATES : module de gestion d'approvisionnement,*
- * Suivi et analyse des indicateurs de performance,*

* Fonction support interne : réponses à l'ensemble des problématiques liées aux demandes urgentes
* Suivi et mise en place des nouveaux produits sur le marché en collaboration avec les laboratoires,
* Pilotage des projets d'amélioration de la qualité de service et de la satisfaction client.
* Mise en place de plateforme de traitement des demandes de l'ordre de l'urgence thérapeutique.

févr. 2010 / août 2010

Chef de projet logistique

DAHER SOCATA

* Pilotage des chantiers Lean (5S, Kanban, ...),
* Optimisation des flux inter-process,
* Mise en place et création des indicateurs de production et de performance,
* Réorganisation et réimplantation physique des emplacements et des différentes zones de stockage,
* Développement des outils informatiques dans le but de standardiser leurs utilisations.

juil. 2008 / janv. 2009

Chef de projet logistique

VALEO LIGHTING SYSTEM

* Étude et mise en place d'un Kanban pour les pièces semi-ouvrées,
* Redéfinition et optimisation de la zone de stockage PSO avec des procédures bien définies,
* Développement d'un outil informatique de calcul des tailles des lots à produire suivant la disponibilité Homme/Machine et le besoin client,
* Étude et mise en place de la méthode SMED pour la partie injection,
* Suivi et amélioration de fonctionnement.

DIPLOMES ET FORMATIONS

sept. 2007 / juin 2010

Diplôme d'Ingénieur; en Systèmes Industriels - Management de la chaîne logistique - BAC+6 et plus

l'Université de Technologie de Troyes (réseau UTBM, UTC, UTT); l'Université du Québec à Rimouski (CANADA)

COMPETENCES

amélioration continue, ERP, Kanban, Lean Manufacturing, 5S, Six Sigma, SMED, Kaizen, Hoshin, TPM, Excel, VBA, Bureautique, Word, PowerPoint, Visio, C#, SAP, Infor XA, MAPICS, MANHATTAN ASSOCIATES, Safran, Baan, Casq-it, POP, CognosAnalytics

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais

Français

CENTRES D'INTERETS

Billard, Tennis, Pêche, Sculpture sur bois