



25/04/1977 (47 ans)
Permis B

Dammarie-les-Lys (77187 CEDEX)

*****@*****.*****

Responsable Magasin, Senior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- févr. 2019 / févr. 2021** **Assistant Manager Supply Chain & Amélioration contonue**
Groupe Vilgrain
- *Gestion de projet : réorganiser et optimiser les processus des flux internes, mise en œuvre de chantiers 5S*
 - *Mettre en place des actions correctives et des outils d'aide à la décision et des indicateurs pertinents*
 - *Piloter et analyser les performances opérationnelles de productivité*
 - *Analyser les process, mettre en place des méthodes et outils d'optimisation pour obtenir des gains d'efficience.*
 - *Respecter les normes internes, réglementaires et environnementales*
 - *Mettre en place et suivre des indicateurs de mesure de la performance/ Supprimer les MUDA*
- déc. 2016 / juin 2019** **Responsable Magasin**
ATES fabricant de stores , Nemours(77)
- * *Tenir le planning des réceptions et expéditions.*
 - * *Optimiser les zones de tri, de préparation et de stockage et afin d'assurer un bon service.*
 - * *Piloter le flux des stocks en collaboration avec le responsable des achats et le responsable de production.*
 - * *Manager une équipe de préparateurs et caristes, mise en place de plusieurs actions correctives.*
- avr. 2014 / juil. 2014** **Assistant responsable Logistique et production**
TERREAL usine fabricant de tuiles plates, Mureaux (78)
- Pilote projet dans le cadre de l'amélioration continue. Méthodologie des outils Lean management.*
- Mission : améliorer la productivité au sein des ateliers de transformation. Mission transverse.*
- Réalisations : amélioration de la productivité par la baisse de 30% des coûts de production par le biais de la méthode*
- DMAIC SIX SIGMA qui a permis d'opérer les opérations principales suivantes :*
- * *Restructurer le fonctionnement des ateliers de transformation.*
 - * *Définir le flux physique et le flux d'information. Élaborer des modes opératoires*
 - * *Redimensionner les tailles de lot.*
 - * *Définir le circuit des transferts.*
 - * *Réduire le cycle de fabrication pour baisser les délais de livraison des produits en sortie des ateliers.*
 - * *Mettre en place des tableaux de bord de suivis d'activité.*
 - * *Supprimer les stocks des encours, dégageant ainsi de la main d'œuvre cachée.*
 - * *Implémenter un système de gestion de stocks sur seuil : KANBAN*
 - * *Communiquer et former les opérateurs et les chefs d'équipe.*
- janv. 2014 / déc. 2015** **Chef de quai**
VIAPOST entrepôt logistique, Tigery (77)
- * *Tenir le planning des réceptions et expéditions d'un flux multimodale : routier, maritime et aérien*
 - * *Manager une équipe de manutentionnaires et caristes (10 à 15 personnes) sur des opérations de chargement et déchargement de camions et conteneurs, animer des briefings, reporting.*
 - * *Mettre en place des tableaux de bord de suivis.*
 - * *Assurer un flux d'approvisionnement optimal.*

janv. 2007 / déc. 2009 Canada

janv. 2001 / déc. 2013 **cariste, gestionnaire de stocks**

DIPLOMES ET FORMATIONS

sept. 2019 / juin 2020 Mastère Spécialisé en Supply Chain Mangement - BAC+4
École d'ingénieur CESI, Nanterre-ville

févr. 2019 / juin 2019 Techniques de communication
Cnam Créteil

sept. 2018 / juin 2019 Management des organisations
Cnam Evry

sept. 2017 / juin 2018 Comptabilité et Analyse financières
Cnam Evry

sept. 2013 / juin 2014 Licence professionnelle Logistique et Transport, responsable d'exploitation - BAC+3
IUT Lieusaint UPEC

COMPETENCES

amélioration continue, Word, Excel, Power point, Macros, VBA, WMS, Reflex, CPPS, TMS, Express manager

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais	Académique
Espagnol	Elémentaire
Allemand	Courant