



**** *

Permis B

* * * * *

Bavinchove (59670)

****.*****@*****.***

Magasinier, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- janv. 2022 / déc. 2023** **Magasinier**
Biorad, Steenvoorde
- mai 2021 / janv. 2022** **Magasinier et technicien**
Proxiserve, Bourbourg
- janv. 2020 / mai 2021** **Magasinier**
Fernagut , Saint Martin Lez Tatinghem
- janv. 2016 / déc. 2019** **Adjoint du chef d'atelier**
Lussiol Design, Blaringhem
- janv. 2014 / déc. 2016** **Chef d'équipe**
Charton, Grande-Synthe
- janv. 2013 / janv. 2014** **Conducteur de ligne agro-alimentaire**
Coca Cola, Sox
- janv. 2006 / déc. 2011** **Chef d'équipe fabrication charpente**
Eurolamellé, Rumilly
- janv. 2005 / janv. 2006** **Opérateur command numérique**
Savoie Relief, Cômpute en Bauges
- janv. 2004 / déc. 2005** **Gestionnaire magasinier**
Fourée Lagadec, Petite-synthe
- janv. 2003 / janv. 2004** **Responsable Gestionnaire Magasinier**
Cathelain, Bavinchove
Savoir faire
* Sélectionner des fournisseurs et transporteurs.
* Créer et organiser des zones de stockage. (plan, traçage).
* Réceptionner et contrôler une livraison ou un produit.
* Réaliser le prélèvement de produits selon les instructions de préparation de commande et constituer les colis, lots, ...
* Charger, décharger des marchandises, des produits.
* Acheminer des marchandises en zone d'expédition, de stockage ou de production.
* Renseigner les supports de suivi de commande et transmettre un état des produits détériorés et du matériel défectueux.
* Ranger du matériel et des produits ou marchandises selon leurs dates de validité et les conditions de conservation.
* Mettre à jour et créer une documentation technique.
* Nettoyer du matériel ou un équipement.
* Utiliser un engin nécessitant une habilitation.
* Conditionner un produit et réaliser des reconditionnements et assemblages, des remises en conformité de produits détériorés.
* Suivre l'état des stocks.
* Coordonner l'activité d'une équipe.
* Apporter une assistance4 technique.

janv. 2001 / déc. 2002

Opérateur machine

Bonduelle, Renescure

Savoir faire

- * *Suivre et faire évoluer la planification de la production en fonction des flux, délais, approvisionnement, ...*
- * *Analyser les données d'activité d'une production.*
- * *Déterminer des actions correctives.*
- * *Proposer des actions afin d'améliorer la productivité d'une activité.*
- * *Sensibiliser un public sur les normes Qualité, Sécurité, Environnement.*
- * *Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes et apporter une assistance technique.*
- * *Vérifier et maintenir l'état de propreté et de fonctionnement des équipements (machines de remplissage, ensachage, étiquetage, ...) et du matériel.*
- * *Contrôler la sécurité d'une installation.*
- * *Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement.*
- * *Suivre l'approvisionnement.*
- * *Alimenter une machine industrielle en matière ou produit.*
- * *Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts.*
- * *Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...).*
- * *Détecter et corriger des dysfonctionnements sur un poste de travail ou ligne de production.*
- * *Renseigner les supports de suivi de fabrication ou de conditionnement.*
- * *Utiliser un engin nécessitant une habilitation.*
- * *Régler des machines et équipements ou ajuster les réglages (cadence, cadrage du film, configuration de la ligne, ...).*
- * *Contrôler la conformité d'aspect d'un produit.*
- * *Monter, démonter les pièces, outillages de machines.*
- * *Coordonner l'activité d'une équipe.*

FORMATION En 2001 BTS en Productique Mécanique.

DIPLOMES ET FORMATIONS

sept. 2000 / janv. 2001

BTS productique mécanique - BAC+2

Jules le bleu Armentières

COMPETENCES

Analyser les données d'activité, SAP, Pack office

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Français