



\*\*\*\*\*

\*\*\* \*\*

Seignosse (40510)

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*@\*\*\*\*\*.\*\*\*

## Responsable Logistique et Prévisions de ventes, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- août 2005 / sept. 2016**    **Responsable Logistique et Prévisions de ventes**  
EBERSPAECHER SYSTEMES D'ECHAPPEMENT - site d'Elancourt (78)  
- *Coordination en mode projet : montée en cadence/risque obsolète réduit*  
- *Gestion des flux depuis le fournisseur jusqu'à la livraison client*  
- *Animation des fournisseurs de rang 2 et 3*  
- *Optimisation des stocks liés aux évolutions de prix (productivité, cours métaux précieux) et normes de dépollution*  
- *Méthodes processus logistiques : conditionnement, transport, stock sécurité, achats*  
- *Amélioration continue : optimisation taille de lot, packaging, ergonomie*  
- *Animation du budget court et moyen terme : gestion des capacités par usine, ordonnancement du plan de production*
- févr. 2004 / août 2005**    **Responsable Logistique**  
Alten  
- *Animation série des approvisionnements en provenance d'Afrique du Sud vers l'Europe*  
- *Suivi mensuel de l'activité de l'année en cours, mise en place d'un plan d'activité 3 ans*
- sept. 2003 / févr. 2004**    **Responsable validation nouveaux fournisseurs**  
Alten  
- *Responsable de l'équipe de validation de nouveaux fournisseurs : 10 techniciens et ingénieurs, (câbles, cartes électroniques)*  
- *introduction de ces nouveaux fournisseurs au panel : réception, test, gestion des non-conformités, rédaction des dossiers de validation jusqu'au premier appro série et mise à disposition sur ligne de production*
- févr. 1999 / févr. 2003**    **Responsable ordonnancement et chef d'équipe**  
TASSERIT SA - site de Sens (89)  
- *Planification de la production par la mise en place d'une GPAO*  
- *Animation de l'équipe « traitement de surface avant montage », optimisation des moyens de production (10 à 20 personnes) par l'investissement d'un 2 e ilot de production*

### DIPLOMES ET FORMATIONS

- sept. 1996 / juin 1998**    **Diplôme d'Ingénieur Génie Physique; Stage 5 mois : réorganisation d'une ligne d'assemblage et de contrôle** - BAC+5  
C/U/S/T Polytech Clermont Ferrand (63); stage methodes industrielles chez ALSTOM (71)
- sept. 1995 / juin 1996**    **Maitrise de Physique et Applications; Stage 5 mois : département prototypes : contrôle destructif sur matériaux composites** - BAC+4  
Faculté des Sciences d'Aix-Marseille (13); stage contrôle destructif chez AIRBUS HELICOPTERS (13)

### COMPETENCES

amélioration continue  
gestion des stocks

capacité de travail en transversal

## **COMPETENCES LINGUISTIQUES**

---

<b>Anglais</b>	Courant
<b>Allemand</b>	Elémentaire
<b>Italien</b>	Elémentaire

## **CENTRES D'INTERETS**

---

Yoga, Golf, Voyages, Randonnée