



31/01/1973 (51 ans)
Célibataire, 1 enfant

* * * * *

Brétigny-sur-Orge (91220)

*****@*****.*****

RESPONSABLE SUPPLY CHAIN, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

mai 2021 / août 2022

Responsable Supply Chain

COSMEVA (Groupe Fareva) - 200 salariés - Seine et Marne

- * *Management de 3 collaborateurs & Supervision d'une équipe de 30 personnes*
- * *Service Client : enregistrement et suivi des commandes clients afin de veiller au respect de l'OTIF client.*
- * *Entrepôt logistique : réception des composants de production et mise à disposition pour les Ordres de Fabrication, préparation de commandes et expédition des commandes clients*
- * *Planification : expression des besoins de fabrication et conditionnement sur 4 semaines (PDP), en fonction des prévisions de ventes, des stocks, des contraintes industrielles et commerciales, avec un objectif de respect des coûts*
- * *Approvisionnement : analyse des besoins d'emballages et matières premières à partir des données du CBN/MRP pour envoyer les commandes aux fournisseurs (CA=11M€/an)*
- * *Suivi des indicateurs : taux de service clients, niveau financier des stocks, couverture des stocks, OTIF fournisseur*
- * *Construction du Plan Industriel et Commercial (30 lignes de production)*
- * *Membre du Comité de Direction Site*
- Réalisations*
 - * *Optimisation et adaptation de l'organisation Logistique au contexte du site*
 - * *Automatisation de reportings clients et Groupe.*

juil. 2017 / avr. 2021

Responsable Supply Chain

AMPLITUDE TECHNOLOGIES - 80 salariés - Essonne

- * *Management d'une équipe de 4 collaborateurs :*
- * *Achats : expression aux fournisseurs internationaux des besoins de composants optiques, mécaniques et électroniques (6000 articles) à partir des données du CBN/MRP*
- * *Gestion des stocks: réception, inventaire (8 500 articles/emplacement), préparation de commandes, expéditions*
- * *Suivi des indicateurs : niveau financier des stocks particulièrement des stocks obsolètes, volume d'achats et qualité par fournisseur, anomalies internes*
- * *Supervision de l'évolution de l'ERP-PMI/Cegid: suivi des changements de versions, actions correctives et améliorations.*
- Réalisations*
 - * *Mise en adéquation du niveau de stock et du volume d'achat avec le chiffre d'affaires*
 - * *Réaménagement du Magasin afin d'optimiser le flux des produits et afin de créer une zone d'expédition*
 - * *Mise en place d'inventaires tournants, en aveugle*
 - * *Mise en place de synergies entre les services achats du Groupe*

janv. 2016 / déc. 2017

Responsable Supply Chain MédiCosmétique

Laboratoires FILORGA

- * *Planification : transmission des besoins de fabrication de 250 produits finis aux sous-traitants sur 6 mois en fonction des prévisions de ventes, des stocks, des contraintes*

industrielles et
 commerciales (promotions, lancement,...)
 * Approvisionnement : expression des commandes d'emballages (550 articles) aux fournisseurs à partir du CBN/MRP
 * Gestion des stocks en collaboration avec un prestataire logistique : réception, inventaire, analyse des écarts,
 * Suivi des indicateurs : taux de service clients, couverture et niveau financier des stocks, qualité des prévisions de ventes,
 * Gestion des données techniques de l'ERP: maintenance des articles, nomenclature, gamme, fournisseurs
 Réalisations
 * Optimisation des outils informatiques Supply Chain (PDP, reporting)
 * Fiabilisation des données statiques et dynamiques

janv. 2010 / déc. 2015

Responsable Supply Chain France

Groupe SENOBLE- 11 Usines européennes - 2500 salariés - Yonne - Industrie laitière

* Management de 4 collaborateurs & Supervision une équipe de 20 personnes :
 * Service Client : suivi de 60 000 lignes de commandes client par semaine, de la réception (EDI, téléphone..) au SAV en collaboration avec les acteurs internes (Entrepôt, Transport, Comptabilité,...)
 * Prévisions de ventes : actualiser plus de 2000 modèles de prévisions (maille jour, horizon d'un an) dans l'outil Futurmaster en intégrant les événements exceptionnels (promotion, lancement..)
 * Planification : transmission des besoins de fabrication de 1000 produits finis aux 5 Usines françaises pour 24-48h et sur 6 semaines (PDP), en fonction des prévisions de ventes, des stocks, des contraintes industrielles et commerciales (DLC/Contrat date)
 * Approvisionnement : expression des commandes d'emballages (2500 articles) aux 60 fournisseurs à partir des données du CBN/MRP
 * Développement graphique : coordination des projets graphiques des emballages (1000/an soit 2M€) avec les clients et les fournisseurs
 * Suivi des indicateurs : couvertures de stocks des produits finis, taux de service clients, qualité des prévisions de ventes, niveau financier des stocks de matières premières (actifs et déclassés), budget des développements graphiques emballages
 * Définition des capacités des outils industriels du Groupe
 * Construction du Plan Industriel et Commercial

Réalisations

* Optimisation des outils informatiques Supply Chain (PDP, CBN, reporting)
 * Réduction de 50% des délais de passage de commande fournisseurs
 * Mise en place d'un module de gestion des promotions commerciales (FuturMaster)
 * Définition de postes, recrutement et évaluation de personnel

Missions de Responsable Processus et Systèmes d'information

Production/Maintenance & Supply Chain

pour les usines européennes :

* Garantir le Core model SI production et Supply chain : détecter les écarts aux procédures
 Groupe via des audits et mettre en place des solutions cohérentes avec les spécificités du site et le Core Model
 * Manager des correspondants locaux
 * Former les utilisateurs aux processus et outils Groupe
 * Construire et suivre les plans d'amélioration continue des processus (inventaires, gestion des nomenclatures) et outils

janv. 1999 / janv. 2010

Responsable Flux Matières

CLAUSE (Groupe Limagrain)

Conception du programme d'approvisionnement de matières premières (CBN) en collaboration avec les chefs de produits et acheteurs avec un objectif* if d'optimisation des coûts

d'approvisionnement
* Optimisation de la qualité des stocks via l'analyse des données qualité et des décisions de process
* Optimisation du niveau financier des stocks (15 M€) via les destructions et la vente de produits excédentaires
* Management de 4 gestionnaires de stock

Missions de Responsable de Domaine Métiers Supply Chain&Production dans un projet international (4 sites) de mise en place/migration d'un ERP (Gestion de stock, Qualité, Production)

janv. 1995 / janv. 1999 Assistante Assurance Qualité
CLAUSE (Groupe Limagrain)
* Mettre sous Assurance Qualité des laboratoires Contrôle Qualité (Accréditation COFRAC EN45001) et Usines
* Réaliser des diagnostics et des audits au sein du Groupe Limagrain

DIPLOMES ET FORMATIONS

févr. 2023 / févr. 2023 Initiation à Ms Project
DAWAN Paris

janv. 2023 / janv. 2023 Certification Management de Projet -Prince 2_ Fondamentaux - BAC+5
CERTYOU PARIS

sept. 2015 / juin 2017 Management de la Chaîne Logistique- Module Stratégie Industrielle&Logistique et Module Entrepôt-Transport
Centre National des Arts et Métiers (Paris)

/ juin 1995 DESS Gestion pour Scientifiques - BAC+3
Université Paris-Sud (Orsay)

/ juin 1994 Maîtrise de Biologie Végétale - BAC+4
Université Paris-Sud (Orsay)

COMPETENCES

Atouts :
☐ Méthode, rigueur, polyvalence, force de proposition, sens de l'anticipation
☐ Faculté d'adaptation et d'écoute permettant la coordination de projets

Logiciels .
• ERP : JDE, SAGE X3, PMI – CEGID
• EIS : Business Object
• Prévisions de vente : Futurmaster
• Gestion documentaire/projet: VDoc, Sharepoint, MSProject

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais	Professionnel
Allemand	Elémentaire
Français	Bilingue

CENTRES D'INTERETS

Voyages en Grèce, Angleterre, Malaisie, Turquie, Egypte, Italie, Espagne, Portugal
Lecture de polars
Natation, Vélo, Fitness, Yoga

